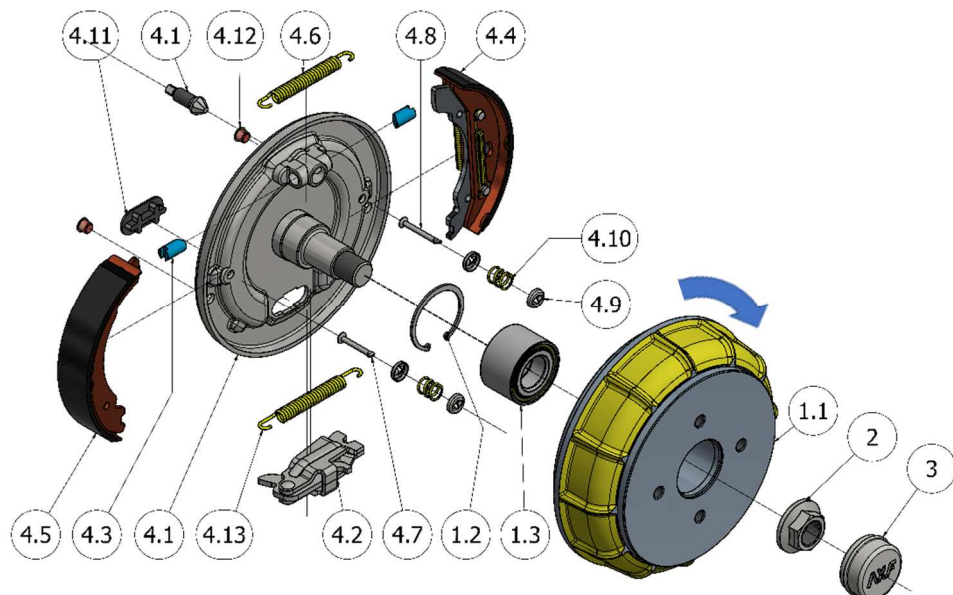
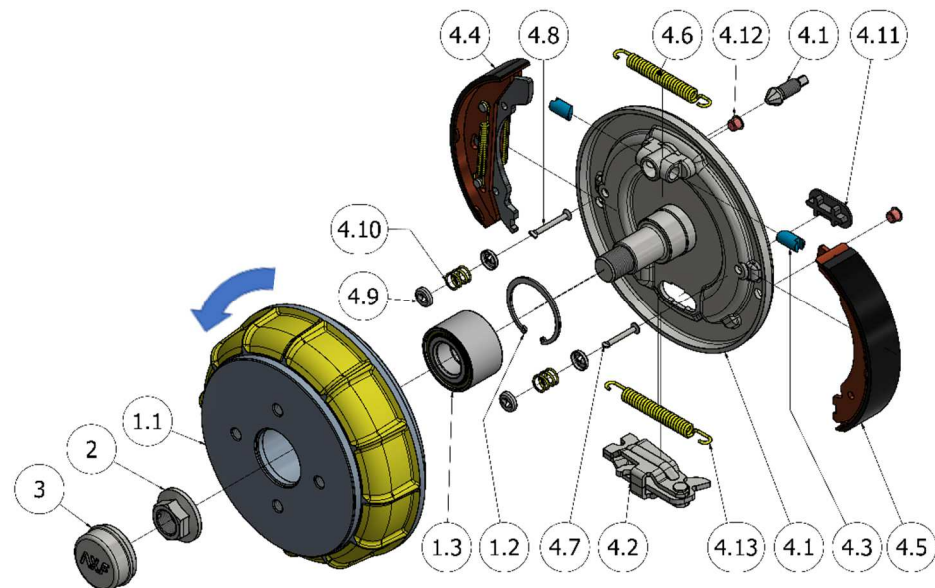


Representative figure of a right-hand axle shaft (clockwise rotation looking frontally)
 Figura rappresentativa di un semiasse destro (rotazione in senso orario rispetto alla vista frontale).



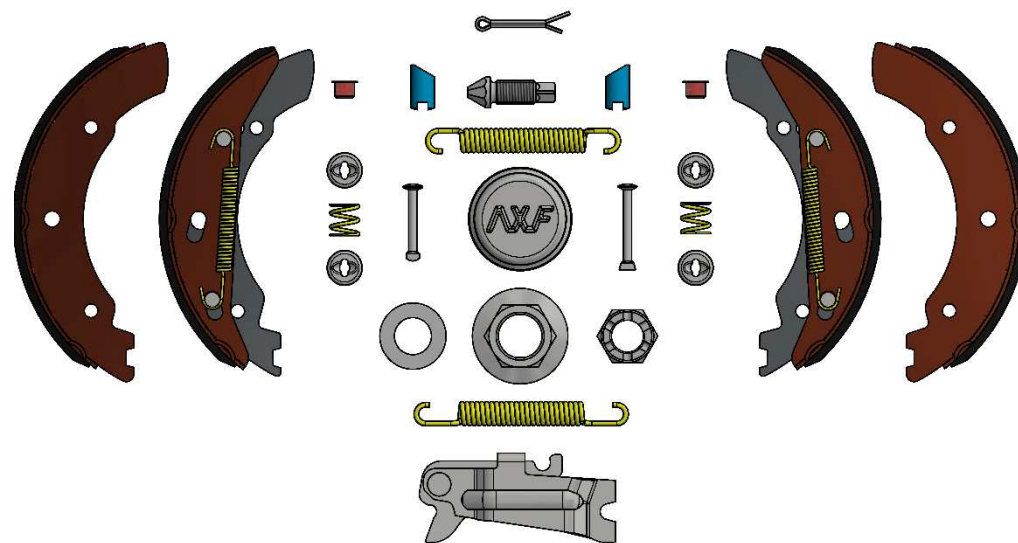
Representative figure of a left-hand axle shaft (counterclockwise rotation looking frontally)
 Figura rappresentativa di un semiasse sinistro (rotazione in senso anti-orario rispetto alla vista frontale).



HANDBOOK FOR BRAKE SHOES REPLACEMENT

ART. KTMFF07626

BRAKE SHOES KIT 200X50



ASSEMBLY INSTRUCTIONS FOR BRAKE SHOE REPLACEMENT

WARNING: BRAKE SHOES MUST BE REPLACED IN FULL AXLE SETS

- A) Raise the wheels of the trailer off the ground, ensure that the handbrake is disengaged, remove the wheels and back off the conical adjustment pin (4.1).
- B) With the aid of a screwdriver, remove the hub cap (3), unscrew the nut (2) and remove the washer if fitted. Where tapered bearings are installed, do not allow them to fall to the ground when removing the drum (1.1).
- C) Remove the worn brake shoes (4.4-4.5) and the return springs (4.6-4.13).
- D) Remove brake adjusters (4.3) and the conical adjustment pin (4.1).
- E) Fit new brake adjusters (4.3) and the conical adjustment pin (4.1).
- F) Fit new brake shoes (4.4-4.5) in place, connecting them to the new return springs (4.6-4.13).
- G) Fit the new expander (4.2)

IMPORTANT: MAKE SURE THAT BRAKE SHOES ARE CORRECTLY FITTED IN RELATION TO THE WHEEL ROTATION DIRECTION (SYSTEM WITH AUTOMATIC RELEASE IN REVERSE), IF THE ROTATION IS CLOCKWISE THE SLIDING BRAKE SHOE MUST BE FITTED ON THE RIGHT, IF THE ROTATION IS COUNTERCLOCKWISE THE SLIDING BRAKE SHOE MUST BE FITTED ON THE LEFT.

- H) If compact bearings are fitted, reassemble the drum (1.1), tighten the new flanged security nut self-locking (2) to the recommended torque wrench setting (280 Nm) and replace the hub cap (3).
- I) With tapered bearings, reassemble the drum (1.1), fit the new washer and fully tighten the new nut ("riveting-nut" or castle-nut, depending on the brake model). Loosen the nut about a ¼ turn. Rivet the new nut in the area round the groove on the spindle. If the system is fitted with a castle-nut, secure it with the new split pin. Fit the new hub cap (3)
- J) Screw the conical adjustment pin (4.1) until brake shoes touching the drum. It should rub slightly when the wheel is turned in the forward travel direction. Operate the handbrake several times to bed the shoes in; check that the wheels still turn with the initial amount of friction, and repeat the operation if necessary.
- K) Loosen the conical adjustment pin (4.1) until the wheels turn freely.

WARNING! Once the shoes have run in, repeat the adjustment procedures.

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO PER LA SOSTITUZIONE DELLE GANASCE FRENO

ATTENZIONE: LE GANASCE VANNO SOSTITUITE IN SET PER ASSE

- A) Sollevare da terra le ruote del rimorchio, assicurarsi che il freno a mano sia disinserito, smontare le ruote ed allentare il registro (4.1).
- B) Con l'ausilio di un cacciavite smontare il coprizzo (3), svitare il dado (2), togliere la rondella se presente. Nel caso di cuscinetti conici, non farli cadere a terra durante la rimozione del tamburo (1.1).
- C) Rimuovere le ganasce usurate (4.4-4.5) e le molle di richiamo (4.6-4.13).
- D) Rimuovere i cunei (4.3) e il perno di regolazione (4.1).
- E) Posizionare i nuovi cunei (4.3) e il nuovo perno di regolazione (4.1).
- F) Posizionare le nuove ganasce (4.4-4.5) collegandole alle nuove molle di richiamo (4.6-4.13).
- G) Posizionare il nuovo dispositivo di apertura ceppi (4.2).

IMPORTANTE: ACCERTARSI DEL CORRETTO ORIENTAMENTO DELLE GANASCE IN BASE AL SENSO DI ROTAZIONE DELLA RUOTA (SISTEMA CON SGANCIO AUTOMATICO IN RETROMARCIA), SE LA ROTAZIONE È ORARIA LA GANASCE SCORREVOLE VA POSIZIONATA A DESTRA, SE LA ROTAZIONE È ANTIORARIA LA GANASCE SCORREVOLE VA POSIZIONATA A SINISTRA.

- H) Nel caso di cuscinetti compatti, rimontare il tamburo (1.1), serrare il nuovo dado flangiato di sicurezza (2) alla copia prestabilita di serraggio (280 Nm); rimontare poi il coprizzo (3).
- I) Nel caso di cuscinetti conici, rimontare il tamburo (1.1) montare la nuova rondella e serrare a fondo il nuovo dado (a "ribadire" o ghiera, a seconda del modello di freno). Allentare lo stesso di circa ¼ di giro. Procedere alla ribaditura del nuovo dado nella zona della gola sul fusello. Nei casi in cui al posto del dado da "ribadire" vi sia una ghiera, procedere al bloccaggio della stessa con la nuova copiglia. Montare il nuovo coprizzo (3)
- J) Avvitare il perno di regolazione (4.1) fino a portare le ganasce a leggero contatto con il tamburo. Facendo girare la ruota in senso di marcia avanti si deve avvertire un leggero attrito. Azionare ripetutamente il freno a mano per consentire l'assestamento delle ganasce; verificare che le ruote girino con l'attrito iniziale ed eventualmente ripetere l'operazione.
- K) Allentare il registro ganasce (4.1) fino a quando le ruote girano libere.

ATTENZIONE! Quando le ganasce si sono rodute ripetere le operazioni di registrazione.